



Secția Producție Aerostructuri/Atelier Asamblări

Nr.54119/26.08.2026

Georghe MARTIN

[illegible]

Prezentata cerere de ofertă este întocmită în vederea identificării unor operatori economici care pot furniza produsele/serviciile/lucrările descrise mai jos, documentul constituind totodată referat de necesitate pentru inițierea procedurii de achiziție.

Structura solicitantă: *Divizia Tehnică și Producție Aerostructuri / Secția Producție Aerostructuri/Atelier Asamblări*

Persoana responsabilă: Madalina Tanache

Adresa de email la care se transmite oferta: Achiziti ROMAERO <achiziti@romaero.com>

Termenul de transmitere a ofertei: 28.08.2026

Tip Produse/ Servicii/ Lucrări

- | | | |
|---|--|---------------------------------------|
| ☐ Rechinizite | ☐ Papetărie | ☐ Tonere, IT |
| ☐ Combustibil | ☐ Feronerie | ☐ Electrice |
| ☒ X Consumabile | ☐ Materiale reparații curente | ☐ Piese schimb |
| ☐ Materiale curățenie | ☐ Protecția muncii | ☐ Mobilier |
| ☐ Servicii | ☐ Lucrări : | ☐ Alte: |

Sursa de finanțare ☐ Venituri proprii

Necesitatea/ oportunitatea achiziției: Imperios necesar pentru buna desfasurare a activitatii in conditii optime

Nr. Crt.	Denumire produs	U.M.	Cantitatea	Caracteristici -scurtă descriere-
1.	Burghie spirala Ø 2,4 mm cu L= 60 mm	buc.	100	Necesar in procesul de productie
2	Disc abraziv, Sunnighit Quick Change, Roloc, diametru 50 mm, granulate P50	buc.	10	Necesar in procesul de productie
3	Disc abraziv, Sunnighit Quick Change, Roloc, diametru 50 mm, granulate P60	buc.	10	Necesar in procesul de productie
4	Drill Stops, dia #10	buc.	10	Necesar in procesul de productie
5	Drill Stops, dia #21	buc.	10	Necesar in procesul de productie
6	Drill Stops, dia #30	buc.	10	Necesar in procesul de productie
7	Drill Stops, dia #40	buc.	10	Necesar in procesul de productie
8	Capuitor AT 100A-3 1/8; 5/32; 3/16; 3/32 (cate 5 bucati pentru fiecare dimensiune)	buc.	5*4=20	Necesar in procesul de productie
9	Capuitor AT 100A-2 1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare dimensiune)	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
10	Capuitor AT 100A-5 1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare dimensiune)	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
11	Capuitor AT 100A-7 1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare dimensiune)	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie

12	Caputor AT 101A-3 dimensiune)	1/8; 5/32; 3/16; 3/32 (cate 5 bucati pentru fiecare	buc.	5*4=20	Necesar in procesul de productie
13	Caputor AT 101A-5 dimensiune)	1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
14	Caputor AT 101A-7 dimensiune)	1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
15	Caputor AT 105A dimensiune)	1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
16	Caputor AT 104A dimensiune)	1/8; 5/32; 3/16; (cate 5 bucati pentru fiecare	buc.	5*3=15	Necesar in procesul de productie
17	Stemar ST1111B-V401K-1		buc.	5	Necesar in procesul de productie
18	Glazing Tool For Claytonrite Window Rubber Seals		buc.	2	Necesar in procesul de productie
	TOTAL		buc.		

Avizat

ANDREI Elena – Contabil Șef

PETER Mircea – p/Director Operațional

GRIGORAS Ernest – Șef Secție Producție Aerostructuri

NIGA Bogdan – Șef Atelier Asamblari

Aprobat electronic conform R-SP 12-01

Întocmit: *TANACHE Madalina* – Operator Control Date

Data: 26.08.2026