

INVITAȚIE DE PARTICIPARE**la procedura organizată de societatea ROMAERO S.A. pentru achiziția
unui bazin de frezare chimică**

ROMAERO S.A., în insolvență, in insolvency, en procedure collective cu sediul în București, Bdul. Ficusului Nr. 44, Sector 1, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul București sub nr.J40/3940/1991, CUI RO1576401, tel. 021/599.40.11, 021/599.41.04, fax 021/599.41.05, email: office@romaero.com, COD IBAN RO35RNCB0082044172700181 deschis la BCR – Unirii, reprezentată legal prin Director General – Bogdan COSTAȘ, **prin administrator judiciar EXPERT INSOLVENTA SPRL Filiala București** cu sediul în București, Str. Turturelelor Nr.11A, Et.5, Sector 3, având Cod de Identificare Fiscală RO 29774166, desemnat prin încheiere pronunțată în data de 17.01.2024, în dosarul nr.39261/3/2023, aflat pe rolul Tribunalului București, Secția a VII-a Civilă, și prin Administrator Special dl. Ionel Daniel BUTUNOI, numit prin Hotărârea AGOA nr. 2 din data de 26.02.2024, invită toate companiile eligibile să participe la selecția de oferte pentru achiziția unui bazin de frezare chimică în conformitate cu caietul de sarcini anexat.

Condițiile de participare și modul de întocmire a ofertelor sunt prevăzute în caietul de sarcini și prezenta invitație de participare.

Calendarul de desfășurare a procedurii de achiziție este următorul:

1. Invitația de participare și caietul de sarcini vor fi publicate pe website-ul www.romaero.com;
2. Denumire contract: **bazin de frezare chimică #3**;
3. Termenul limită de depunere a ofertelor la registratura ROMAERO S.A. este data de **21.08.2024, ora 11:00**.

Ofertele pot fi depuse la registratura ROMAERO S.A. în plic sigilat, cu mențiunea „**Selecție de oferte pentru achiziția unui bazin de frezare chimică**” sau pe e-mail, la adresa office@romaero.com.

4. Data limită pentru solicitarea clarificărilor: **19.08.2024, ora 12:00**.
5. Data limită pentru răspuns solicitărilor de clarificări: **20.08.2024, ora 15:00**.
6. Deschiderea ofertelor va avea loc la data de **21.08.2024, ora 12.00**, la sediul ROMAERO S.A.;
7. DOCUMENTELE/CERINȚELE DE CALIFICARE:

Nr.	Denumirea documentului/cerinței
1	Declarație privind eligibilitatea
2	Declarație privind conformitatea propunerii tehnice cu specificațiile caietului de sarcini
3	Declarație privind lista principalelor livrări efectuate în ultimii 3 ani

4	Formular de ofertă financiară
5	Formular de ofertă tehnică

8. **CRITERIUL DE ATRIBUIRE:** prețul cel mai scăzut.
9. Moneda în care trebuie depusă oferta: **RON;**
10. Garanția de bună execuție: 7,5% din valoarea fără TVA a contractului;
11. Modalități de plată:
 - 100% prin OP în termen de 10 zile de la data punerii în funcțiune;
 - Avans 50%, cu condiția ca furnizorul să constituie o garanție pentru restituirea avansului, printr-un instrument de garantare emis în condițiile legii și 50% prin OP în termen de 10 zile de la punerea în funcțiune. Plata avansului se va efectua după primirea dovezii privind constituirea garanției pentru restituirea avansului.
12. ROMAERO SA își rezervă dreptul ca la sfârșitul procedurii de selecție să nu desemneze niciun câștigător.

Informații suplimentare pot fi solicitate la adresele de e-mail: valentin.zorzoliu@romaero.com, tel. 0747.289.805 (pentru informații legate de procedură), cristiana.olteanu@romaero.com, tel. 0758.226.510 și daniel.ruse@romaero.com, tel. 0771.404.550 (pentru informații de natură tehnică).

MODELE DE FORMULARE

Lista formularelor:

Formularul - 1	Declarație privind eligibilitatea
Formularul - 2	Declarație privind conformitatea propunerii tehnice cu specificațiile caietului de sarcini;
Formularul - 3	Declarație privind lista principalelor livrări efectuate în ultimii 3 ani;
Formularul - 4	Formular de oferta financiară
Formularul - 5	Formular de oferta tehnică

CANDIDATUL/OFERTANTUL

.....
(denumirea/numele)

DECLARATIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, reprezentant împuternicit al.....

(denumirea/numele și sediul/adresa candidatului/ofertantului)

declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicate faptei de fals în acte publice, că nu ne aflăm în stare de faliment ori lichidare, afacerile nu sunt administrate de un judecător-sindic și activitățile comerciale nu sunt suspendate.

2. Subsemnatul declar ca informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, situațiilor și documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

3. Subsemnatul autorizez prin prezenta orice instituție, societate comercială, bancă, alte persoane juridice să furnizeze informații reprezentanților autorizați ai beneficiarului.....

(denumirea și adresa beneficiarului)

cu privire la orice aspect tehnic și financiar în legatură cu activitatea noastră.

4. Prezenta declarație este valabilă până la data de.....

(se precizează data expirării perioadei de valabilitate a ofertei)

Data completării.....

Candidat/ofertant

.....
(semnătura autorizata)

Operator Economic

.....

(denumirea/numele)

**DECLARAȚIE PRIVIND CONFORMITATEA PROPUNERII TEHNICE CU SPECIFICAȚIILE
CAIETULUI DE SARCINI**

Subsemnatul.....(numele și prenumele în clar ale persoanei autorizate)....., reprezentant împuternicit al.....(denumirea/numele ofertantului)....., declar că propunerea tehnică oferită, respecta **integral** cerințele din Caietul de Sarcini.

Data completării

.....

Operator economic,

(semnatura autorizată și ștampila)

.....

Operator Economic

.....

(denumirea)

DECLARAȚIE
PRIVIND LISTA PRINCIPALELOR LIVRĂRI
EFFECTUATE ÎN ULTIMII 3 ANI

Subsemnatul, reprezentant împuternicit al (*denumirea/numele și sediul/adresa candidatului/ofertantului*), declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că datele prezentate în tabelul anexat sunt reale.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, situațiilor și documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare în scopul verificării datelor din prezenta declarație.

Subsemnatul autorizez prin prezenta orice instituție, societate comercială, bancă, alte persoane juridice să furnizeze informații reprezentanților autorizați ai (*denumirea și adresa autorității contractante*) cu privire la orice aspect tehnic și financiar în legătură cu activitatea noastră.

Prezenta declarație este valabilă până la data de (se precizează data expirării perioadei de valabilitate a ofertei)

Operator economic,

.....

(semnatura autorizată)

Lista principalelor livrări efectuate în ultimii 3 ani

Denumirea Contractului / localizarea livrărilor	Valoarea totală a livrărilor pentru care Contractantul a fost responsabil	Perioada de contract	Data de începere	Procentul de livrări finalizat	Beneficiar (date de contact)	Contractant Principal (P) sau Subcontractor (S)	Recepția finală emisă - Da (contracte în derulare) - Nu

Operator economic

.....

(denumirea)

FORMULAR DE OFERTĂ FINANCIARĂ

Către

(denumirea beneficiarului și adresa completă)

1. Examinând documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului *(denumirea/numele ofertantului)* ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm..... *(denumirea produselor)* pentru suma de plătită după recepția produselor, *(suma în litere și în cifre, precum și moneda ofertei)*, la care se adaugă TVA în valoare de *(suma în litere și în cifre, precum și moneda)*
2. Ne angajăm ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită câștigătoare, să furnizăm produsele înzile de la semnarea contractului
3. Ne angajăm să menținem această ofertă valabilă pentru o durată de zile, *(durata în litere și cifre)* respectiv până la data de *(ziua/luna/anul)* și ea va rămâne obligatorie pentru noi, și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.
4. Am înțeles și consimțim ca, în cazul în care oferta noastră este stabilită ca fiind câștigătoare, să constituim garanția de bună execuție în conformitate cu prevederile din documentația de atribuire.
5. Până la încheierea și semnarea contractului de achiziție aceasta ofertă, împreună cu comunicarea transmisă de dumneavoastră, prin care oferta noastră este acceptată ca fiind câștigătoare, vor constitui un contract angajant între noi.
6. Înțelegem că nu sunteți obligați să acceptați oferta cu cel mai scăzut preț sau orice oferta primită.

Data ____/____/____

.....,

*(nume, prenume și semnatura),*În calitate de legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele
.....

Operator economic

.....

(denumirea)

FORMULAR DE OFERTĂ TEHNICĂ

Către

(denumirea beneficiarului și adresa completă)

1. Examinând documentația de atribuire, subsemnații, reprezentanți ai ofertantului *(denumirea/numele ofertantului)* ne oferim ca, în conformitate cu prevederile și cerințele cuprinse în documentația mai sus menționată, să furnizăm..... *(denumirea produselor)*

MODUL DE PREZENTARE A OFERTEI:

Criteria solicitate în caietul de sarcini	Criteria oferite de furnizor
.....

NOTĂ: Propunerea tehnică va fi întocmită în corespondență cu caietul de sarcini astfel încât să permită verificarea corespondenței cu cerințele solicitate, punct cu punct.

Data ___/___/___

.....

(nume, prenume și semnătura),

în calitate de legal autorizat să semnez oferta pentru și în numele

.....

DIVIZIA PRODUCȚIE AEROSTRUCTURI
SECȚIA PRODUCȚIE AEROSTRUCTURI
ATELIER PROCESE SPECIALE, VOPSITORIE
Nr. 15727/11.07.2024

CAIET DE SARCINI

pentru obiectivul de investiții “Bazin de frezare chimică #3”

1 Generalități

1.1 Denumirea investiției

„Climatizarea cabinelor de vopsire” Atelier Procese Speciale, Vopsitorie

1.2 Elaboratorul documentației

ROMAERO S.A. - Atelier Procese Speciale, Vopsitorie

1.3 Beneficiar

ROMAERO S.A.

1.4 Amplasament

ROMAERO S.A. - Bulevardul Ficusului nr. 44, cod poștal 013975, sector 1, București, România
- Obiectiv 37.1.

2 Scop

Asigurarea parametrilor impusi de fiecare program în parte pentru vopsirea pieselor executate în romaero ROMAERO, după tratamentul chimic de suprafața a pieselor (anodizare, conversie cromică, etc) în cadrul Atelier Procese Speciale, Vopsitorie.

3 Scop

Asigurarea parametrilor impusi de fiecare program în parte pentru vopsirea pieselor executate în romaero ROMAERO, după tratamentul chimic de suprafața a pieselor (anodizare, conversie cromică, etc) în cadrul Atelier Procese Speciale, Vopsitorie.

Asigurarea activității de frezare chimică a pieselor / învelișurilor metalice fabricate la ROMAERO.

Tank #3 de frezare chimică este necesar pentru creșterea producției cu cel puțin 25% în conformitate cu cerințele exprimate de clienții Romaero SA.

4 Situația existentă

Datorită procesării în flux continuu este necesar înlocuirea soluției de frezare din Tank-urile #1 și #2 la o perioadă de 4, 6 săptămâni. Pe perioada înlocuirii soluției linia este oprită (STOP WORK) pentru 5 zile, timp necesar pentru extragerea soluției, curățirea tank-ului și re-umplerea acestuia cu soluție nouă. Tank-ul trebuie încălzit la temperatura de lucru și se va agita timp de 24 de ore pentru uniformizarea soluției. Se prelevează soluție din tank de către Laborator pentru verificarea parametrilor ceruți. Procesarea se reia după finalizarea analizelor de către Laborator și confirmarea că soluția se află în parametri.

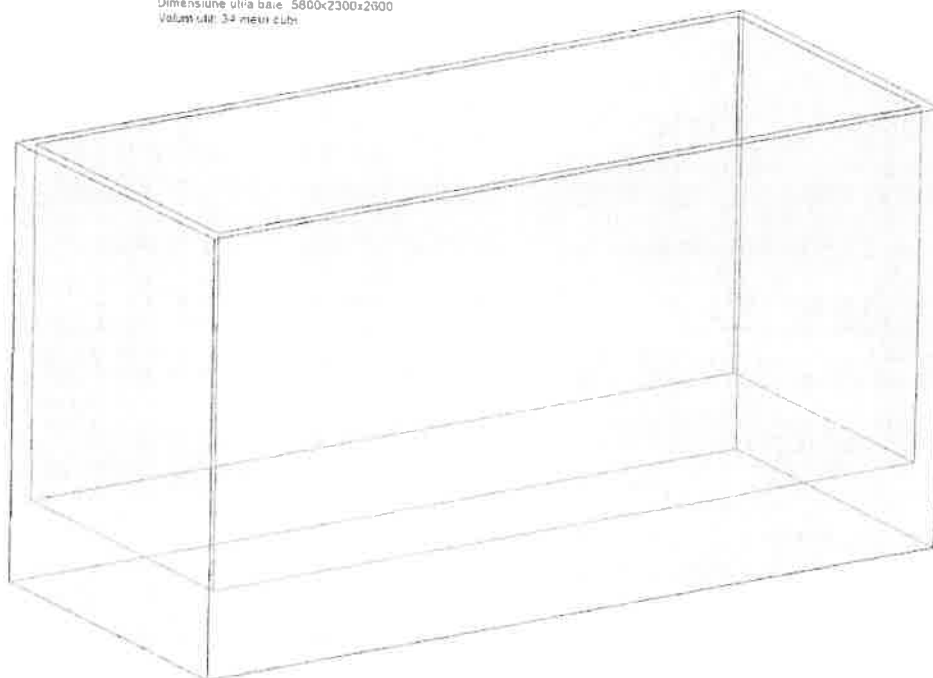
5 Descrierea investiției

În vederea eliminării timpilor morți (o săptămâna la fiecare 5 săptămâni pentru fiecare linie), bazinul #3 devine un bazin de „back-up” care va permite funcționarea liniilor #1 și #2 în mod continuu. Utilizarea bazinului #3 va elimina oprirea liniilor #1 și #2.

Bazinul # 3, care va fi situat la capătul Liniei de frezare #1, va fi utilizat pe perioada înlocuirii soluției de frezare de la bazinele liniilor #1 și #2.

Prin eliminarea unei săptămâni de STOP WORK la fiecare linie timp de o săptămâna la fiecare 5 săptămâni, producția va fi suplimentată cu 25% la fiecare linie

Bazin de frezare chimică
Dimensiune utilă baie: 5800x2300x2600
Volum util: 34 metri cubi



6 Cerințe tehnice

Tank Frezare chimica

Material: Otel inoxidabil rezistent la solutie concentrata de soda caustica.

Dimensiuni: 6000 x 2500 x 3500 mm

Cantitate: 1 bucata

Compozitie: Solutie frezare chimica TIP II, conform TP AP 85 /17/743

Temperatura de lucru: 91 °C - 107°C

Dotari:

Sistem de filtrare/recirculare solutie (minim 5000 litri/ora)

Omogenizare cu aer comprimat (uscat, fara ulei sau particule solide)

Izolatie termica pereti

Sistem de reglare si control temperatura $\pm 3^{\circ}\text{C}$

Sistem de alimentare cu apa demineralizata

Instalatie de ventilatie locala pentru absorbtie noxe si hidrogen

(capacitate de absorbtie: minim 0.3 m³/minut pentru 1 m² baie)

Protectie exterioara pereti la corodarea cu solutii alcaline

Sistem de golire situat pe fundul baii

Colector pentru scurgeri accidentale.

Alte conditii:

Abur (pentru incalzirea solutiilor chimice si a atelierului)

Apa demi (pentru alimentarea sistemului de spalare prin pulverizare)

Aer (pentru omogenizare solutii chimice)

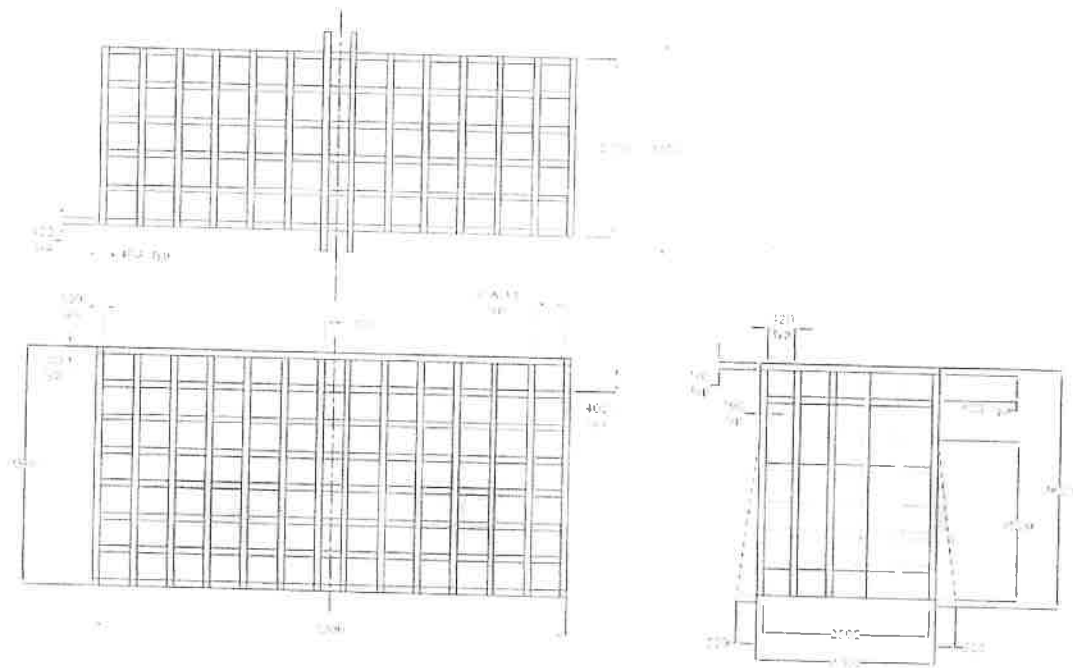
Energie electrica (pentru iluminare si alimentare echipamente electrice

Rezervor de inox, colector pentru solutiile reziduale de frezare chimica (V= 35 m³);

Sistem de ventilatie locala pentru fiecare baie cu solutii chimice si sistem general de ventilatie atelier

.Agregat (pompa si filtru) pentru filtrarea solutiei de frezare chimica

BAIE FREZARE CHIMICA
7000 X 2500 X 3500



În vederea fabricației și instalării bazinului #1 prestatorul va întocmi un proiect (detalii de execuție) care va cuprinde cel puțin:

- Descrierea constructivă (inclusiv desene) a bazinului de frezare construit dintr-un material rezistent la soluția alcalină și temperatura de lucru;
- Sistem de extracție a vaporilor de la soluția alcalină. Sistemul de extracție va fi similar cu cel existent la bazinele de frezare chimică de la liniile #1 și #2;
- Descrierea constructivă (inclusiv desene) ale racordării de la sistemul actual de extracție lateral actualul sistem de extracție de la liniile #1 și #2;
- Descrierea constructivă (inclusiv desene) sistemului de suport al bazinului #3 pentru a fi la același nivel cu bazinele de la linia #1 și #2;
- Descrierea (inclusiv cărți tehnice) ale tuturor instalațiilor ce vor fi livrate;
- Descrierea și Schema instalației electrice dacă se vor aduce modificări la sistemul electric;
- Descrierea modului de realizare al tuturor împământărilor necesare – se va avea în vedere că se va face acoperire electrostatică cu lichide penetrante și developant, precum și lucrul în mediu umed;

Cerințele tehnice minimale pentru realizarea liniei de inspecție cu lichide penetrante sunt:

Nr. crt.	Reper	Cantitate	Caracteristica	Valoare	Observații
1	Bazin #3 frezare chimica	1 buc.	Dimensiune (L x l x h) cm	580 x 230 x 260	
			Protecție anticorozivă structură metalică (otel inox)	Soluție alcalina	
			Structura metalica pentru instalarea bazinului la aceeași înaltime cu bazinele de la linia #1 (otel carbon)		
2	Conducte de ventilație	2 buc.	Sistem de extracție vapori lateral		
			Dimensiune: Va fii determinata de furnizor in funcție de conceptul de proiectare		
			Culoare interioară	Albastru închis (vezi culoarea de la linia #1 si #2)	
			Protecție anticorozivă structură metalică	La apă și substanțe alcaline	

7 Condiții de realizare a lucrărilor

Execuția lucrărilor va fi asigurată de personal calificat pentru fiecare specialitate și urmărită de cadre tehnice având cunoștințe de nivel superior în practicarea profesiei.

Beneficiarul va organiza controlul permanent al lucrărilor în toate fazele execuției, până la recepția lor prin personal propriu de specialitate.

Nu se admit adaptări sau modificări de soluții tehnice fără acordul expres al beneficiarului prin dispoziție de șantier .

Dispozițiile de șantier emise de beneficiar, cu respectarea normelor legale, au putere executorie, din toate punctele de vedere, inclusiv al verificării calității.

Se va organiza și urmări cu rigurozitate controlul calității materialelor intrate în șantier pentru certificarea lor înainte de folosire (certIFICATELE DE CALITATE ALE MATERIALELOR, SUDURILOR, vor fi îndosariate și vor fi predate beneficiarului pentru completarea cărții construcției).

Precizările și recomandările cuprinse în caietul de sarcini nu sunt limitative, executantul putând lua orice măsură pe care o consideră necesară și eficientă și care se înscrie în prevederile actelor normative, în vederea asigurării sau creșterii calității lucrărilor.

Se vor întocmi de către organele de control ale beneficiarului procese verbale de calitate a execuției lucrărilor pe faze de lucrări, mai ales la cele care devin ascunse.

8 Cerințe generale impuse de legislație

Prestatorul va respecta cerințele reglementărilor legale specifice domeniilor activităților necesare realizării serviciilor solicitate.

Se vor avea în vedere cel puțin normele și legile menționate în Anexa 2, acestea urmând a fi luate în considerare în forma existentă la momentul aplicării dispozițiilor legale, ținând cont de toate modificările, completările și abrogările totale sau parțiale ulterioare adoptării, precum și de normele/legile nou apărute, lista nefiind exhaustivă.

9 Livrare, ambalare, etichetare și transport

Utilajul este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și utilajul este instalat, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de entitatea contractantă.

Utilajul va fi livrat cantitativ și calitativ la sediul ROMAERO S.A. - Bulevardul Ficusului, nr. 44, Sector 1, București, cod poștal 013975, România.

Utilajul va fi însoțit de toate subsamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

Furnizorul va ambala și eticheta utilajul furnizat astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestuia către sediul ROMAERO S.A.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării și precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului. Furnizorul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a utilajului furnizat și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a furnizorului.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea în termenul agreeat al utilajului și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca nici un motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

10 Termen de realizare /montaj/ punere în funcțiune

Furnizorul va asambla utilajul la sediul ROMAERO S.A. și va efectua orice operațiune necesară pentru a asigura funcționarea corectă a acestuia.

Furnizorul trebuie să instaleze utilajul în mod corespunzător, asigurând-se în același timp că spațiile unde s-a realizat instalarea rămân curate. După livrarea și instalarea utilajului, furnizorul va elimina toate deșeurile rezultate și va lua măsurile adecvate pentru a aduna toate ambalajele și eliminarea acestora de la locul de instalare.

Odată ce utilajul este asamblat, furnizorul va realiza toate configurările/setările necesare pentru a-l pune în funcțiune.

După instalare și punere în funcțiune, ROMAERO S.A. împreună cu furnizorul va efectua teste funcționale ale utilajului.

Furnizorul este responsabil pentru protejarea utilajului luând toate măsurile adecvate pentru a preveni lovituri, zgârieturi și alte deteriorări, până la acceptare de către ROMAERO S.A.

Termenul de realizare a proiectului este de maxim 10 zile de la semnarea contractului.

Termenul de realizare/punere în funcțiune a „Tank 3 – Frezare Chimică” este de maxim 30 zile de la aprobarea proiectului și asigurarea condițiilor de montaj de către beneficiar.

Termenul de realizare a documentației „As Buid” este de maxim 10 de zile de la Puncera în funcțiune.

11 Recepție, inspecții, teste și verificări

Recepția lucrărilor se va face în conformitate cu procedurile interne ale Beneficiarului.

12 Garanție

Perioada de garanție a „Tank 3 – Frezare Chimică” (echipamente, lucrărilor și elemente componente a acesteia) este de 2 (doi) ani de la data Procesului verbal de punere în funcțiune.

Dacă după montaj se constată o neconformitate din punct de vedere funcțional în timpul probelor, acestea vor fi înlocuite imediat pe cheltuiala Prestatorului. Toate cheltuielile generate de neconformitatea produselor vor fi suportate în totalitate de Prestator.

În perioada de garanție, preluarea sesizărilor referitoare la incidente/defecțiuni se va realiza telefonic și prin e-mail. În acest sens Prestatorul va asigura preluarea apelurilor telefonice și a e-mailurilor-lor în regim 24 ore, 7 zile pe săptămână. Confirmarea primirii unei sesizări se va face pe e-mail, în maxim 4 de ore de la data transmiterii acesteia de către Beneficiar.

Termenul de remediere a defecțiunilor este de maxim 48 de ore de la transmiterea sesizării.

La cererea Beneficiarului, în baza unui act adițional/ contract, prestatorul va asigura post-garanția instalației pentru o perioadă de minim 5 (cinci) ani.

13 Anexe

Anexa 1: Principalele norme și legi aplicabile la realizarea investiției

Anexa 1: Principalele norme și legi aplicabile la realizarea investiției

Managementul situațiilor de urgență (Apărarea împotriva incendiilor și protecția civilă)

- Ordonanța de urgență nr. 21 din 15 aprilie 2004 privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență, aprobată prin Legea nr. 15 din 28 februarie 2005
- Legea nr. 481 din 8 noiembrie 2004 privind protecția civilă
- Legea nr. 307 din 12 iulie 2006 privind apărarea împotriva incendiilor
- Hotărârea nr. 1.088 din 9 noiembrie 2000 pentru aprobarea Regulamentului de apărare împotriva incendiilor în masă
- Hotărârea nr. 537 din 6 iunie 2007 privind stabilirea și sancționarea contravențiilor la normele de prevenire și stingere a incendiilor
- Hotărârea nr. 571 din 10 august 2016 pentru aprobarea categoriilor de construcții și amenajări care se supun avizării și/sau autorizării privind securitatea la incendiu
- Ordinul Ministerului Afacerilor Interne nr. 129 din 25 august 2016 pentru aprobarea Normelor metodologice privind avizarea și autorizarea de securitate la incendiu și protecție civilă
- Ordinul Ministerului de Interne nr. 108 din 01 august 2001 pentru aprobarea Dispozițiilor generale privind reducerea riscurilor de incendiu generate de încărcări electrostatice - D.G.P.S.I.-004
- Ordinul Ministerului transporturilor, construcțiilor și turismului nr. 1.822 din 07 octombrie 2004 și al Ministerului administrației și internelor nr. 394 din 26 octombrie 2004 pentru aprobarea Regulamentului privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 1234 din 14 martie 2006 pentru modificarea și completarea Regulamentului privind clasificarea și încadrarea produselor pentru construcții pe baza performanțelor de comportare la foc, aprobat prin Ordinul ministrului transporturilor, construcțiilor și turismului și al ministrului administrației și internelor nr. 1822/394/2004
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 712 din 23 iunie 2005 pentru aprobarea Dispozițiilor generale privind instruirea salariaților în domeniul Situațiilor de Urgență
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 786 din 2 septembrie 2005 privind modificarea și completarea Ordinului ministrului administrației și internelor nr. 712/2005 pentru aprobarea Dispozițiilor generale privind instruirea salariaților în domeniul situațiilor de urgență
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 1184 din 6 februarie 2006, pentru aprobarea Normelor privind organizarea și asigurarea activității de evacuare în situații de urgență
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 106 din 9 ianuarie 2007 pentru aprobarea Criteriilor de stabilire a consiliilor locale și operatorilor economici care au obligația de a angaja cel puțin un cadru tehnic sau personal de specialitate cu atribuții în domeniul apărării împotriva incendiilor
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 163 din 28 februarie 2007 pentru aprobarea Normelor generale de apărare împotriva incendiilor
- Ordinul Ministerului Internelor și Reformei Administrative nr. 210 din 21 mai 2007 pentru aprobarea Metodologiei privind identificarea, evaluarea și controlul riscurilor de incendiu

- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 87 din 6 aprilie 2010 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor
- Ordinul Ministerului Administrației și Internelor nr. 262 din 2 decembrie 2010 privind aprobarea Dispozițiilor generale de apărare împotriva incendiilor la spații și construcții pentru birouri
- Ordinul Ministerului Afacerilor Interne nr. 89 din 18 iunie 2013 pentru aprobarea Regulamentului de planificare, organizare, pregătire și desfășurare a activității de prevenire a situațiilor de urgență executate de Inspectoratul General pentru Situații de Urgență și structurile subordonate
- Ordinul Ministerului Afacerilor Interne nr. 138 din 23 octombrie 2015 pentru aprobarea Normelor tehnice privind utilizarea, verificarea, reîncărcarea, repararea și scoaterea din uz a stingătoarelor de incendiu
- Ordinul Ministerului Dezvoltării Regionale și Administrației Publice nr. 2463 din 8 august 2013 pentru aprobarea reglementării tehnice "Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a II-a - Instalații de stingere", indicativ P118/2-2013
- Ordinul Ministerului Dezvoltării Regionale și Administrației Publice nr. 364 din 9 martie 2015 pentru aprobarea reglementării tehnice "Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, Partea a III-a - Instalații de detectare, semnalizare și avertizare", indicativ P118/3-2015
- PE 009/1993 - Norme de prevenire, stingere și dotare împotriva incendiilor pentru producerea, transportul și distribuția energiei electrice și termice
- P 118/1999 - Normativ de siguranță la foc a construcțiilor

Cerințe de management al calității

- SR EN ISO 9001:2008 Sisteme de management al calității. Cerințe;
- SR ISO 10005:2007 Sisteme de management al calității. Linii directoare pentru planurile calității;
- SR EN ISO/CEI 17050-1 : 2010 Declarația de conformitate data de furnizor. Partea 1 : Cerințe generale;
- SR EN ISO/CEI 17050-2 : 2005 Declarația de conformitate data de furnizor. Partea 2 : Documentație suport;
- OGR 95/1999 privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale modificata prin legea 440/2002;
- HGR 925/1995 pentru aprobarea Regulamentului de verificare și expertizare tehnică de calitate a proiectelor, a execuției lucrărilor și a construcțiilor;
- OGR 20 / 2010 – privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației UE care armonizează condițiile de comercializare a produselor;
- HGR 306/2011 – privind unele măsuri de supraveghere a pieței produselor reglementate de legislația UE care armonizează condițiile de comercializare a acestora;
- Regulament (CE) nr. 765/2008 – de stabilire a cerințelor de acreditare și de supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor;
- Legea 50 / 2015 pentru aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 50 / 2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor.

Cerințe de protecția mediului

- SR EN ISO 14001/2008 Sisteme de management de mediu. Cerințe cu ghid de utilizare.
- Legea nr.265/2006 pentru aprobarea OUG nr. 195/2005 privind Protecția mediului;
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor.

- HGR 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Sănătate și securitate în muncă

- Legea nr. 319/2006 Legea securității și sănătății în muncă;
- HG nr. 1425/2006, pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006;
- HG nr. 1091/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă;
- HG nr. 1146/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de muncă;
- Ordinul nr. 163/2007 pentru aprobarea Normelor generale de apărare împotriva incendiilor;
- Ordinul nr. 87/2010 pentru aprobarea Metodologiei de autorizare a persoanelor care efectuează lucrări în domeniul apărării împotriva incendiilor;
- HG nr. 1051/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor
- SR OHSAS 18001:2008 „Sisteme de management al sănătății și securității ocupaționale. Cerințe.”

Notă: Normele și legile menționate anterior vor fi luate în considerare în forma existentă la momentul aplicării dispozițiilor legale, ținând cont de toate modificările, completările și abrogările totale sau parțiale ulterioare adoptării, precum și de normele/legile nou apărute, lista nefiind exhaustivă.